

精

值得

城
特
瓷



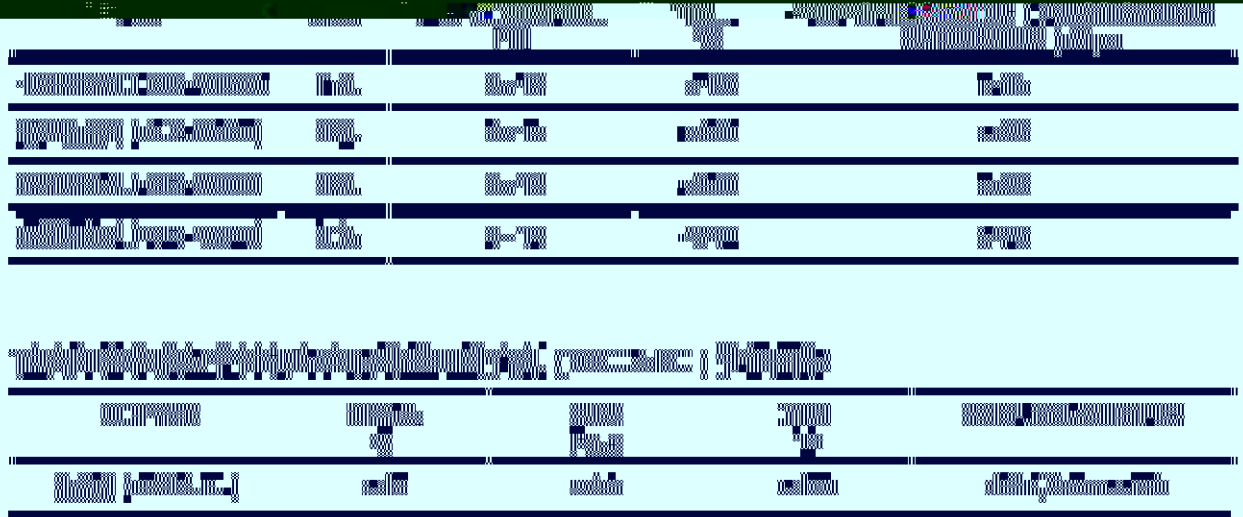
(有限公司)

精城拥有多种标号的耐磨陶瓷，可以轻松解决各种工况条件下的设备磨损问题。

材料标号	名称	体积密度 g/cm ³	洛氏硬度 HRA	维氏硬度 Hv10	抗弯强度 Mpa	抗压强度 Mpa	磨损体积 cm ³	断裂韧性KIC (Mpa.m ^{1/2})	应用范围
92	普通氧化铝陶瓷	≥3.5	≥83	≥800	250	800	≤0.06	≥3.2	气力输送粉体设备
K92	微晶氧化铝陶瓷	≥3.7	≥85	≥1100	300	1200	≤0.03	≥3.2	气力输送粉体设备
K95E	高纯低钠氧化铝陶瓷	≥3.75	≥85	≥1100	300	1250	≤0.03	≥3.4	气力输送高磨损粉体设备
K95	精细白色氧化铝陶瓷	≥3.8	≥85	≥1200	320	1300	≤0.03	≥3.5	气力输送高磨损粉体设备
K95P	精细红色氧化铝陶瓷	≥3.6	≥85	≥1000	300	1250	≤0.03	≥3.4	气力输送高磨损粉体设备
ZTA	增韧氧化铝陶瓷	≥4.15	≥90	≥1400	450	2500	≤0.01	≥5.5	高冲击大块物料输送设备

材料标号	名称	体积密度 g/cm ³	洛氏硬度 HRA	维氏硬度 Hv10	抗弯强度 Mpa	抗压强度 Mpa	磨损体积 cm ³	断裂韧性KIC (Mpa.m ^{1/2})	应用范围
92	普通氧化铝陶瓷	≥3.5	≥83	≥800	250	800	≤0.06	≥3.2	气力输送粉体设备
K92	微晶氧化铝陶瓷	≥3.7	≥85	≥1100	300	1200	≤0.03	≥3.2	气力输送粉体设备
K95E	高纯低钠氧化铝陶瓷	≥3.75	≥85	≥1100	300	1250	≤0.03	≥3.4	气力输送高磨损粉体设备
K95	精细白色氧化铝陶瓷	≥3.8	≥85	≥1200	320	1300	≤0.03	≥3.5	气力输送高磨损粉体设备
K95P	精细红色氧化铝陶瓷	≥3.6	≥85	≥1000	300	1250	≤0.03	≥3.4	气力输送高磨损粉体设备
ZTA	增韧氧化铝陶瓷	≥4.15	≥90	≥1400	450	2500	≤0.01	≥5.5	高冲击大块物料输送设备

耐磨陶瓷片与金属衬板性能对比



精城陶瓷有限公司 地址：湖南长沙... 电话：... 网址：...



K 螺柱焊型耐磨陶瓷管道



将增韧处理的耐磨陶瓷通过先进的螺柱焊工艺焊接在钢管内壁，形成坚固整体。

产品特点

● **超抗冲击（非常关键）**：采用了获得国家科技进步三等奖的配方，精细研磨加工粉体。独特的晶体生长结构，使陶瓷具有超硬超韧的力学性能；

● **耐高温**：可以长期在1000-1050℃运行，一般输料系统均可满足；

● **耐脱落（非常关键）**：每块陶瓷都有高强度高耐磨螺栓穿过陶瓷焊接在底部钢板，配合强力

紧固力



整体耐磨陶瓷管道

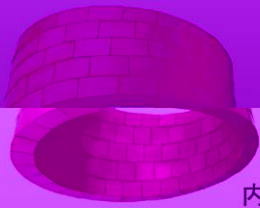
适用范围

矿渣下料管、磨粉下料管、煤渣出料管、料管等

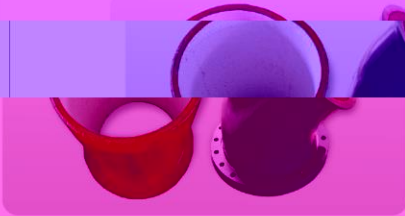
※ 1100

内外壁光滑，气流通畅：平滑的表面使物料可以顺畅通过而不发生挂料和堵料

拱接贴片耐磨陶瓷管道



内部结构



精城贴片耐磨陶瓷管道优势

- **超耐磨**

沿介质流向采用错缝粘贴方式，避免沿风向形成沟槽的缝隙。同等条件下，比普通管道耐磨10倍；

- **耐腐蚀、耐高温**

- **内外壁光滑，气流通畅，减少维护**

平滑的表面使物料可以自由通过而不发生堵塞，且可承受更高的

架设得更高。



适用范围

- 尾气处理
- 煤粉输送
- 飞灰处理
- 矿渣输送
- 水泥输送
- 石灰石输送
- 矿粉输送
- 粮食输送
- 炉渣输送
- 河砂输送

产品构造

采用耐高温强力粘胶将陶瓷片粘贴拱接在管道内壁，经固化后形

